JP05211379A

MicroPatent Report

HYBRID INTEGRATED CIRCUIT DEVICE

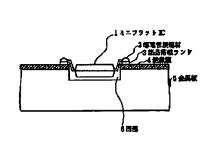
[71] Applicant: NEC CORP

[72] Inventors: OKADA KOJI

[21] Application No.: JP04008846

[22] Filed: 19920122

[43] Published: 19930820



Go to Fulltext

Get PDF

[57] Abstract:

PURPOSE: To provide a hybrid integrated circuit device lessened in thickness by a method wherein a metal board is countersunk for the formation of a recess, and a surface-mounting type semiconductor device is mounted upside down in the recess. CONSTITUTION: An insulating film 4 of epoxy resin or the like is formed on a metal plate 5 of aluminum or the like 5mm in thickness. For instance, when a small outline package provided with 20 pins is mounted on the metal plate 5 where a part mounting land and a conductor wiring are formed, a recess 6 as deep as 3mm or so is provided to the metal plate 5, a mini flat IC 12mm or so in thickness is mounted upside down in the recess 6 with conductive adhesive agent 2 such as solder paste. Therefore, a hybrid integrated circuit device is nearly as thick as the above metal plate 5, so that it has a structure to cope with a recent tendency toward miniaturization and thinness. By this setup, a product can be lessened in thickness. COPYRIGHT: (C)1993, JPO&Japio

[51] Int'l Class: H05K00118 H05K00105



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-211379

(43)公開日 平成5年(1993)8月20日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H05K 1/18

Q 9154-4E

1/05

Z 8727-4E

審査請求 未請求 請求項の数2(全 3 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平4-8846

平成4年(1992)1月22日

(71)出願人 000004237

日本電気株式会社

東京都港区芝五丁目7番1号

(72)発明者 岡田 康治

東京都港区芝五丁目7番1号日本電気株式

会社内

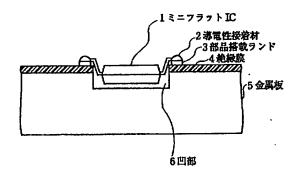
(74)代理人 弁理士 京本 直樹 (外2名)

(54)【発明の名称】 混成集積回路装置

(57)【要約】

【構成】混成集積回路装置において、金属基板5に座ぐりを入れ、その凹部6にミニフラットIC1を逆さに搭載する。また金属板との間に放熱用グリースを塗布してもよい。

【効果】混成集積回路装置の薄型化をはかることができる。また放熱用グリースを塗布すればミニフラット I C で発生した熱を効率良く金属基板を通して放熱できる。



20

1

【特許請求の範囲】

【 即 東 東 間 】 金属板の表面に絶縁膜を形成し、前記絶 緑膜上に配線パターンを形成してなる金属基板に電気部 品を搭載した混成集積回路装置において、前記金属基板 の電気部品搭載部に凹部を設け、前記凹部にガルウィン グ型リードを有する表面実装用半導体装置の主要部を配 して逆さに搭載したことを特徴とする混成集積回路装

【請求項2】 凹部底面が表面実装用半導体装置のパッ ケージと放熱材を介して接している請求項1記載の混成 10 集稽回路装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、混成集積回路装置に関 し、特に金属基板を使用した混成集積回路装置の構造に 関する。

[0002]

【従来の技術】従来の金属基板を使用した混成集積回路 装置の構造の代表例を図3に示す。従来はアルミニウム などの金属板5の上にエポキシ樹脂などの絶縁膜4を形 成し、絶縁膜4上に部品搭載ランド3や図示しない導体 配線を形成した金属基板上に、ミニフラット I C 1 をは んだペーストなどの導電性接着材2を使用して搭載して いた。その為、混成集積回路装置としての製品厚みは、 最低でも、金属基板の厚みにミニフラット I Cの厚みを 加えたものとなっていた。また、このミニフラットIC 1は、パッケージの裏面と端子との高さに差がある為、 金属基板とミニフラット I C 1 の裏面との間に空間が出 来ていた。その為、ミニフラットIC1で発生した熱が 金属基板を通して放熱しにくい構造となっており、金属 30 基板本来の高放熱性という利点を十分に生かせなかっ た。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上述した従来の混成集 積回路装置は、金属基板上にミニフラットICを搭載し ている為に、混成集積回路装置としての製品厚みは、最 低でも金属基板の厚みにミニフラットICの厚みを加え たものとなっていた。その為、近年の製品に要求される 小型化、薄型化に対応する為には、非常に不利な構造と なっていた。

【0004】また、上述した混成集積回路装置は、ミニ フラットICの裏面と絶縁膜との間に空間が出来てしま い、ミニフラットICで発生した熱が金属基板を通して 放熱しにくい構造となっており、金属基板本来の高放熱 性という利点を十分に生かせないという問題点があっ た。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、金属板の表面 に絶縁膜を形成し、前記絶縁膜上に配線パターンを形成 してなる金属基板に電気部品を搭載した混成集積回路装 50 1

置において、前記金属基板の電気部品搭載部に凹部を設 け、前記凹部にガルウィング型リードを有する表面実装 用半導体装置の主要部を配して逆さに搭載したというも のである。

2

[0006]

【実施例】次に本発明について図面を参照して説明す る。

【0007】図1は本発明の第1の実施例を概略的に示 す断面図である。

【0008】厚さ5mm程度のアルミニウムなどの金属 板5上にエポキシ樹脂などの絶縁膜4を形成し、絶縁膜 4上に部品搭載ランド3と図示しない導体配線を形成し た金属基板上に、例えば、20ピンのSOP(スモール ・アウトライン・パッケージ)を搭載する場合は、深さ 3mm程度の座ぐり(凹部6)を形成し、その凹部6に ミニフラットIC1 (厚さ2mm程度) をはんだペース トなどの導電性接着剤2で逆さに搭載する。その為、混 成集積回路装置の製品厚みは、金属基板の厚みとほぼ等 しく、近年の小型化、薄型化に対応できる構造となって いる。

【0009】図2は、本発明の第2の実施例を概略的に 示す断面図である。図の様に、ミニフラット I C 1 を逆 さに搭載した時に発生するミニフラットIC1の裏面と 金属板5との空間に放熱用グリース6や銀ペーストなど の放熱材を塗布する。この空間を放熱用グリースなどで うめる為に、ミニフラット I C 1 で発生した熱が効率良 く金属基板を通して放熱されるという構造となってい る。放熱用グリースとして接着力のあるものを使用すれ ば、ミニフラットICをより安定に固定できる。

【0010】以上の実施例において、ミニフラットIC (SOP) のほか、フラットパッケージのようにリード 形状がガルウィング (Gull Wing) 型の表面実 装用半導体装置を使用できることは当業者にとって明ら かであろう。

[0011]

【発明の効果】以上説明した様に本発明は、金属基板に 座ぐりを入れその凹部にミニフラットIC等の表面実装 用半導体装置を逆さに搭載している為に、混成集積回路 装置としての厚みは、ほぼ金属基板の厚さとなり、製品 40 の薄型化をはかることが出来る。さらに、表面実装用半 導体装置の裏面と金属板との空間を放熱材で埋めること により、効率良く金属基板を通して放熱することができ るという効果を有する。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の第1の実施例を示す断面図である。
- 【図2】本発明の第2の実施例を示す断面図である。
- 【図3】従来の金属基板を使用した混成集積回路装置の 構造を示す断面図である。

【符号の説明】

ミニフラットIC

(3)

特開平5-211379

3

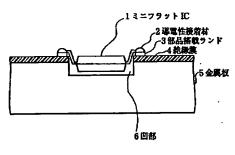
- 2 導電性接着材
- 3 部品搭載ランド
- 4 絶縁膜

5 金属板

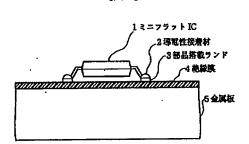
6 凹部

7 放熱用グリース

【図1】



[図3]



【図2】

